

## Der OEM-Experte

*Made in Germany*

Entwicklung

Produktion

Zertifizierung

Medizingeräte

Laborgeräte

In Vitro Diagnostik

## DITABIS, der OEM-Kompletthanbieter

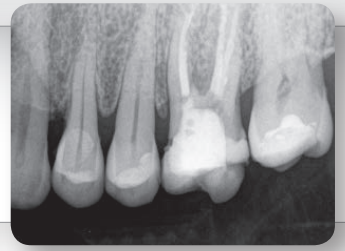
- Ein Partner für Entwicklung, Produktion und Zertifizierung
- 18 Jahre Entwicklungserfahrung in Medizin- und Labortechnik
- Kostenkontrolle durch Prozessoptimierung
- Kürzeste Time-to-Market durch flexible Strukturen und flache Hierarchien
- Support bei weltweiten Zertifizierungen und Zulassungen (IVD/FDA)
- Höchste Qualitätsstandards nach ISO 9001/13485

### Der gemeinsame Weg unsers OEM-Partners mit dem DITABIS-Team:

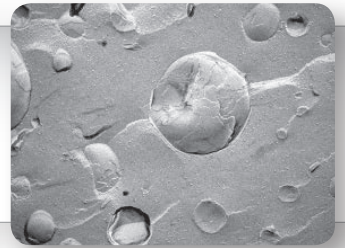


## Projektbeispiele für OEM-Produkte & Technologien

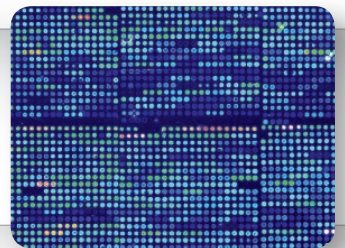
**Bildgebendes Dentalsystem** auf Basis der Computer-Radiographie



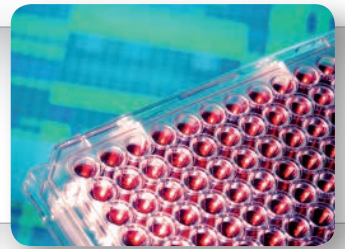
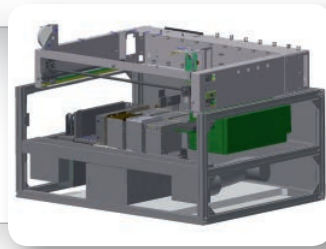
**Imaging-System** auf Basis von Speicherfolien für die Life Sciences und Materialwissenschaften



**Fluoreszenz-Scanner** für Biochip Anwendungen in Forschung und Diagnostik (IVD)



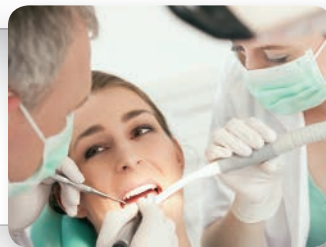
**Automatisierte Robotiksysteme** für chemosensitive Proben



**Dental-Elektrophorese** zur Herstellung von Zahnkronen



Mikroprozessor-gesteuertes **Medizingerät zum Schleifen und Saugen (POC)**



**Laborgeräte** wie Thermomixer, Schüttler und Absaugsysteme für Life Sciences, Diagnostik und Chemie



# Kernkompetenzen

Engineering	Elektronik & Software	Optik, Detektion, Image Analysis
Anspruchsvolle Mechanik und Automatisierung	Komplexe Analog- und Digitalschaltungen, EMV-/ESD-KnowHow	Fluoreszenz- und Lumineszenzdetektion, Photometrie
3D-Konstruktion mit INVENTOR® (AutoCAD); 3D-Daten-Import/-Export (CAD-CAM)	Mess- bis Leistungselektronik bevorzugt als SMD-Multilayer, Motoren-Expertise	Imaging Plate Technology für Medizin, Wissenschaft und Industrie (Bildspeicherplatten)
Feinwerktechnik, Kunststofftechnik, Rapid Prototyping, CNC-Blechtechnik, ‚Neue‘ Materialien	Datenkommunikation On-Board und mit Umgebung (USB, Ethernet, WLAN, etc....)	PMT-, CCD-, CMOS-Detektoren, Optische Sensoren, Sonstige Sensorik
Feasibility-Prototypen auf Baugruppen und Systemebene Design intelligenter Prüf- & Betriebsmittel	Auswahl vielfältiger µController-Systeme und ausgereifte FPGA- Lösungen; EAGLE®, etc.; Simulationen	Design der optischen Lichtwege u.a. mit Simulationssoftware „FRED“ (Linsen, Filter, Spiegel, Reflektoren)
Interdisziplinäres Arbeiten aller Entwicklungs-Disziplinen ab der Konzeptphase	Visual Studio, C#, C, C++, LabView, UML, etc.	PC-basierende Bildverarbeitung und/oder Anbindung an existierende Auswerte-Software
Design und Ergonomie	Qualität & Zertifizierungen	Projektmanagement & Fertigung
Mehrfache Design-Preise für Gehäuse und User-Interfaces	Qualitätsmanagement DIN EN ISO 9001 (Labor, Life Sciences)	Ein Projektleiter als Hauptansprechpartner von Konzept bis Serie & Life Cycle Management
Blech-/Kunststoff-/Spritzguss-Gehäuse; u.a. Touch-Panel-Glasfronten	Qualitätsmanagement DIN EN ISO 13485 (Medizintechnik und In-Vitro-Diagnostik)	Idee, Konzept, Feasibilitytests, Lastenheft (OEM), Pflichtenheft, Entwicklung, Verifizierung, Validierung, Zulassungen, Product Life Cycle
LCD-Displays und/oder PC-Steuerung; Intelligente ergonomische User-Interfaces	Sicherheit, Risk-Management IEC 60601, IEC 61010, IEC 62304 ISO 14971, etc.	ERP-gestützter weltweiter Einkauf von Komponenten und Fertigungsteilen; langjährige auditierte Zulieferer
Hohes Applikationswissen unserer Wissenschaftler zur eigentlichen Geräteanwendung	EU-Richtlinien 89/336/EWG, 93/42/EWG, 98/37/EG 98/79/EG	Vollständige Serienproduktion inkl. aller Prüfschritte und umfassender Endprüfung (ggf. Einzelfreigabe der Prüfergebnisse durch OEM-Kunden)
Anpassung/Integration an bzw. in das Design unseres OEM-Kunden (CI .... Corporate Identity)	CE, UL, (FDA, CSA), etc.; FMEA, Risk Analysis, etc.; Einbindung in das QM-System des OEM-Kunden	Verpackungsentwicklung; Integration von Kundenzubehör (u.a. Länder-Kits)

**Ihr Ansprechpartner Vertrieb:**  
Robert Warnke (r.warnke@ditabis.de)



**Ihr Ansprechpartner Business Development:**  
Dr. Christof Steiner (c.steiner@ditabis.de)